

## PYTANIA NA EGZAMIN DYPLOMOWY INŻYNIERSKI

Kierunek: **Zarządzanie i Inżynieria Produkcji**

Specjalność: **Inżynieria Procesów Produkcji**

### PYTANIA KIERUNKOWE

1. Proszę wyjaśnić, jak Pan/Pani rozumie proces cash flow w projekcie?
2. Proszę opisać trójkąt jakości w projektach.
3. Proszę wymienić i krótko omówić główne kryteria oceny efektywności i skuteczności systemu motywacji.
4. Proszę omówić czynniki kształtujące wynik finansowy w przedsiębiorstwie.
5. Proszę omówić kalkulację kosztów – cel jej przeprowadzania, istota, rodzaje i metody.
6. Proszę wyjaśnić, co to jest Diagram Ishikawy i do czego służy?
7. Proszę wymienić jakie informacje powinien zawierać plan produkcji oraz omów zasady pracy z planem produkcji.
8. Proszę dokonać charakterystyki następujących układów automatyki: układ stałowartościowy, programowy, nadążny oraz adaptacyjny. Podaj przykłady.
9. Proszę omówić pojęcie antropometrii i jej znaczenie w projektowaniu ergonomicznym
10. Proszę omówić etapy projektowania procesów produkcyjnych.
11. Proszę scharakteryzować "synergizm eksploatacyjny".
12. Proszę scharakteryzować "Przemysł 4.0"
13. Proszę omówić siły wewnętrzne w konstrukcjach nośnych: definicje, związki różniczkowe.
14. Proszę omówić rodzaje podpór i siły bierne w nich występujące.
15. Proszę scharakteryzować podstawowe przypadki wytrzymałości materiałów: warunki wytrzymałościowe, naprężenia w przekrojach, stałe sprężystości ciał izotropowych.
16. Proszę omówić rodzaje tolerowania wymiarów z uwzględnieniem stosowanych symboli tolerancji.
17. Proszę wyjaśnić czym jest pasowanie i jakie są jego rodzaje.
18. Proszę wyjaśnić czym są kompozyty i w jakim celu są wytwarzane.
19. Proszę wyjaśnić pojęcia: łańcuch logistyczny, sieć logistyczna
20. Proszę omówić, jakie są cechy charakteryzujące proces projektowania oraz czym się różnią pojęcia: projektowania i konstruowania?

*Anne Wojewódzka*

## PYTANIA SPECJALNOŚCIOWE

1. Proszę wymienić charakterystyczne cechy transportu samochodowego.
2. Proszę wymienić elementy infrastruktury punktowej i liniowej w transporcie kolejowym.
3. Proszę wymienić i krótko scharakteryzować znane Panu/Pani procesy obróbki plastycznej.
4. Proszę wymienić i krótko scharakteryzować znane Panu/Pani technologie przyrostowe.
5. Proszę wymienić i krótko scharakteryzować znane Pani/Panu metody montażu.
6. Proszę wymienić i krótko scharakteryzować podstawowe operacje montażowe.
7. Proszę wymienić poznane metody oceny ryzyka zawodowego.
8. Proszę podać znane Pani/Panu zagrożenia, uciążliwości i szkodliwości procesu pracy.
9. Proszę wyjaśnić, co to jest lean manufacturing?
10. Proszę omówić w jakich dziedzinach/branżach można spotkać lean manufacturing.
11. Proszę omówić podstawowe grupy czynników kształtujących warunki pracy.
12. Proszę omówić zasadnicze czynniki powodujące narastający proces zmęczenia w procesie pracy.
13. Proszę omówić krzywą „życia” wyrobu i charakterystyka poszczególnych cykli.
14. Proszę omówić rolę człowieka i jego przygotowania w procesie eksploatacji wytworów techniki.
15. Proszę omówić etapy procesu technologicznego wyrobu.
16. Proszę wymienić rodzaje półfabrykatów stosowanych w procesach wytwarzania oraz omówić zasadność ich stosowania.
17. Proszę omówić etapy procesu technologicznego wyrobu.
18. Proszę wymienić rodzaje półfabrykatów stosowanych w procesach wytwarzania oraz omówić zasadność ich stosowania.
19. Proszę omówić podstawowe metody obróbki ubytkowej oraz bezubytkowej.
20. Proszę omówić strukturę procesu technologicznego montażu.

*Anna Wojciechowska*