

PYTANIA NA EGZAMIN DYPLOMOWY

Kierunek: ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI

Specjalność: INŻYNIERIA PROCESÓW PRODUKCJI

Lp.	Pytania kierunkowe
1	Zdefiniuj i omów proces produkcyjny – jego elementy składowe, cechy charakterystyczne.
2	Zdefiniuj i omów podstawowe pojęcia z zakresu organizacji produkcji (asortyment, program, tempo, takt, cykl produkcji).
3	Omów krzywą cyklu życia wyrobu.
4	Scharakteryzuj koszty produkcji – sposoby rozliczania dla wyrobu.
5	Omów postęp techniczny w procesie przygotowania produkcji (konstrukcyjnym, technologicznym i organizacyjnym).
6	Podaj i omów definicje procesu produkcyjnego, procesu wytwórczego, procesu technologicznego (kontroli, transportu, magazynowania i składowania).
7	Wymień i omów przykłady materiały stosowane w technice.
8	Wymień i omów przykłady normalizacji i certyfikacji w technice.
9	Co to są centra obróbkowe CNC jako współczesność technik produkcyjnych. Omów problematykę.
10	Technologie i maszyny na wydziale obróbki mechanicznej (ubytkowej, skrawaniem). Omów problematykę.
11	Technologie i maszyny na wydziale obróbki plastycznej (kuźni lub tłoczni). Omów problematykę.
12	Technologie i maszyny na wydziale odlewni. Omów problematykę.
13	Zdefiniuj i omów podstawowe sprawozdania finansowe i jakie cechy firmy one obrazują.
14	Zdefiniuj i omów cechy danych ujętych w sprawozdania finansowych.
15	Zdefiniuj i omów zasady rachunkowości wg MSR.
16	Zdefiniuj i omów rodzaje analiz sprawozdań finansowych i na czym one polegają?
17	Zdefiniuj i omów cykl życia wyrobu.
18	Zdefiniuj i omów cykl Deminga.
19	Zdefiniuj i przywołaj zasady zarządzania jakością.
20	Zdefiniuj i przywołaj metody zarządzania jakością.

21	Co to jest kształtowanie jakości wyrobu? Omów zagadnienie.
22	Omów diagram Pareto- Lorenza.
23	Co to jest wypadek przy pracy i choroba zawodowa? Omów problematykę.
24	Wymień cztery etapy działań w tradycyjnym ujęciu realizacji problematyki bezpieczeństwa pracy.
25	Zdefiniuj i scharakteryzuj hierarchię poziomów zarządzania bezpieczeństwem pracy.
26	Wymień i omów typowe zagrożenia, uciążliwości, szkodliwości i niebezpieczeństwa procesu pracy.
27	Zdefiniuj vademecum konstruktora w zakresie projektowania procesów informacyjnych w układzie „c-m.-s”.
28	Wymień i scharakteryzuj najważniejsze elementy organizacji stanowiska pracy.
29	Scharakteryzuj problematykę rozmieszczenia środków i przedmiotów pracy na stanowisku roboczym.
30	Co to jest ergonomia korekcyjna i ergonomia koncepcyjna? Omów przykłady.

Lp.	Pytania specjalnościowe
1	Zdefiniuj i omów pojęcia: kontroling, kontroling strategiczny i operacyjny, kontroling produkcji.
2	Na czym polega organizacja kontrolingu w przedsiębiorstwie. Omów zagadnienie
3	Omów ideę centrum kosztów (MPK – miejsce powstawania kosztów).
4	Omów problematykę ośrodków odpowiedzialności – zasady wydzielenia centrów.
5	Zdefiniuj i omów podstawowe zadania magazynu – w tym planowanie i realizacja potrzeb magazynowych.
6	Zdefiniuj i omów 5 podstawowych zasad funkcjonowania magazynu.
7	Rodzaje zapasów – zarządzanie zapasami. Omów problematykę
8	Czym jest energia? Rola energii w przemyśle maszynowym. Omów problematykę.
9	Czym jest innowacyjność? Rola innowacyjności w przemyśle maszynowym Omów problematykę.
10	Zdefiniuj i omów współczynnik sprawności maszyn i urządzeń. Podaj rzykłady.
11	Wymień rodzaje przekładni. Omów ich przeznaczenie i przykłady zastosowań.
12	Wymień rodzaje sprzęgieł i hamulców. Omów ich przeznaczenie i przykłady zastosowań.
13	Wymień przykłady silników. Omów ich przeznaczenie i zastosowanie.
14	Czym jest technologia? Wymień i omów dokumenty dokumentacji technologicznej.
15	Wymień rodzaje oprzyrządowania technologicznego. Omów ich przeznaczenie.
16	Omów problematykę tolerancji i pasowania. Ich zastosowanie. Omów przykłady.
17	Wymień i omów najważniejsze zasady technologiczne.
18	Omów problematykę przemysłu hutniczego: surowce i metody przerobu rud.
19	Czym charakteryzuje się kod przelotowy oraz kod piętrowy? Omów problematykę
20	Główne grupy zagrożeń towarów w transporcie i magazynie. Omów problematykę.
21	Omów zalety stosowania EDI w gospodarce.
22	Co to jest moduł magazynowy, od czego zależą jego wymiary. Omów problematykę.

23	Na czym polega analiza towarów ABC i XYZ? Omów problematykę.
24	Omów rodzaje magazynów.
25	Wymień i omów podstawowe charakterystyki inwestycji.
26	Zdefiniuj i omów pojęcie ryzyka inwestycyjnego.
27	Zdefiniuj i omów pojęcie dyskontowania.
28	Co oznacza pojęcie Cash Flow? Omów problematykę.
29	Wymień i omów podstawowe elementy schematu komunikacyjnego.
30	Jakie mogą być przyczyny szumu komunikacyjnego po stronie nadawcy? Omów problematykę.