

WYJEDŹ NA WYPRAWĘ NAUKOWO-BADAWCZĄ DO AFRYKI

organizowaną przez
KN Prawa Finansowego oraz KN Administratywistów UJW

pn.

AFRYKA POŁUDNIOWA 2018

Wyjazd grupy studentów wraz z opiekunami planowany jest na listopad 2018 r. (ok. 2 tyg.).

Wstępny program:

1. Transport samolotowy (kl. ekon.) z Niemiec do RPA (Johannesburg).
2. Zakwaterowanie w hotelach (ok 1 tydz.).
3. Prowadzenie badań. Uczestnictwo w konferencji naukowej oraz w spotkaniach na lokalnych uniwersytetach.
4. Wizyta w polskiej ambasadzie w Pretorii.
5. Transfer z RPA do Namibii.
6. Zakwaterowanie w hotelach (ok 1 tydz.).
7. Uczestnictwo w spotkaniach na lokalnych uniwersytetach.
8. Fakultatywne wizyty w Lesotho/Swaziland.
9. Powrót do Polski.
10. Prezentacja wyników przeprowadzonych badań (m.in. w specjalnym numerze Zeszytów Naukowych UJW)
11. Przygotowanie wystawy ze zdjęciami

O udziale studentów/-ek w wyprawie decydować będzie:

1. Złożenie listu motywacyjnego.
2. CV z rozbudowaną informacją o:
 - a) dotychczasowych osiągnięciach naukowych (publikacje/konferencje),
 - b) odbytych ważniejszych krajowych i zagranicznych podróżach/wycieczkach,
 - c) kompetencjach językowych,
- d) braku przeciwwskazań natury zdrowotnej do wyjazdu (niezbędne jest posiadanie tzw. żółtej książeczki z wykonanymi na dzień wyjazdu stosownymi szczepieniami i ew. poddanie się profilaktyce antymalarycznej).
3. Średnia ocen z przebiegu studiów w UJW – złożenie zaświadczenia.
4. Aktywne członkostwo, w tym pełnione funkcje w kole naukowym prowadzonym na UJW.
 5. Rozmowa kwalifikacyjna.
 6. Pozytywna decyzja komisji kwalifikacyjnej.

Koszty transportu do Afryki i ubezpieczenia finansuje UJW.
Studenci pokrywają pozostałe swoje wydatki, w tym wyżywienie i noclegi.

Termin składania aplikacji w dziekanacie w Polkowicach upływa **13 lipca 2018 r.**

Więcej informacji udzielają opiekunowie kół naukowych:
prof. R. Czachor r.czachor@ujw.pl lub dr D. Zając d.zajac@ujw.pl.