

ZAGADNIENIA NA EGZAMIN DYPLOMOWY

Kierunek: ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI

Specjalność: ZARZĄDZANIE PROCESAMI PRODUKCJI

Lp.	Pytania kierunkowe
1	Zdefiniuj i omów proces produkcyjny - jego elementy składowe, cechy charakterystyczne.
2	Zdefiniuj i omów zadania procesu przygotowania produkcji wyrobu (lub usługi) - wpływ na jakość, koszt, nowoczesność (oraz inne cechy)
3	Zdefiniuj i omów podstawowe pojęcia z zakresu organizacji produkcji (asortyment, program, tempo, takt, cykl produkcji).
4	Omów krzywą cyklu życia wyrobu.
5	Scharakteryzuj koszty produkcji - sposoby rozliczania wyrobu.
6	Omów postęp techniczny w procesie przygotowania produkcji (konstrukcyjnym, technologicznym i organizacyjnym).
7	Podaj i omów definicje procesu produkcyjnego, procesu wytwórczego, procesu technologicznego (kontoli, transportu, magazynowania i składowania).

8	Wymień i omów przykłady materiałów stosowanych w technice.
9	Wymień i omów przykłady normalizacji i certyfikacji w technice.
10	Co to są centra obróbkowe CNC jako współczesność technik produkcyjnych. Omów problematykę.
11	Technologie i maszyny na wydziale obróbki mechanicznej (ubytkowej, skrawaniem). Omów problematykę.
12	Technologie i maszyny na wydziale obróbki palstycznej (kuźni lub tłoczni). Omów problematykę.
13	Technologie i maszyny na wydziale odlewni. Omów problematykę.
14	Zdefiniuj i omów podstawowe sprawozdania finansowe i jakie cechy firmy one obrazują.
15	Zdefiniuj i omów cechy danych ujętych w sprawozdaniach finansowych.
16	Zdefiniuj i omów zasady rachunkowości wg MSR.

17	Zdefiniuj i omów rodzaje analiz sprawozdań finansowych i na czym one polegają?
18	Zdefiniuj i omów cykl życia wyrobu.
19	Zdefiniuj i omów cykl Deminga.
20	Zdefiniuj i przywołaj zasady zarządzania jakością.
21	Zdefiniuj i przywołaj metody zarządzania jakością.
22	Co to jest kształtowanie jakości wyrobu? Omów zagadnienie.
23	Omów diagram Pareto-Lorenza.
24	Omów konieczności i uwarunkowania realizacji problematyki bezpieczeństwa pracy.
25	Co to jest wypadek przy pracy i choroba zawodowa? Omów problematykę.

26	Wymień cztery etapy działań w tradycyjnym ujęciu realizacji problematyki bezpieczeństwa pracy.
27	Zdefiniuj i scharakteryzuj hierarchię poziomów zarządzania bezpieczeństwem pracy.
28	Omów problematykę prawnych aspektów bezpieczeństwa pracy w polskim Kodeksie Pracy.
29	Wymień i omów typowe zagrożenia, uciążliwości, szkodliwości i niebezpieczeństwa procesu pracy.
30	Zdefiniuj vademecum konstruktora w zakresie projektowania procesów informacyjnych w układzie "c-m-s".
31	Wymień i scharakteryzuj najważniejsze elementy organizacji stanowiska pracy.
32	Scharakteryzuj problematykę rozmieszczania środków i przedmiotów pracy na stanowisku roboczym.
33	Co to jest ergonomia korekcyjna i ergonomia koncepcyjna ? Omów przykłady.
34	Zdefiniuj i omów strukturę nauki - ergonomia.

Lp.	PYTANIA SPECJALNOŚCIOWE
1	Zdefiniuj i omów pojęcia: kontroling, kontroling strategiczny i operacyjny, kontroling produkcji.
2	Na czym polega organizacja kontrolingu w przedsiębiorstwie. Omów zagadnienie.
3	Omów ideę centrum kosztów (MPK-miejsce powstawania kosztów).
4	Omów problematykę ośrodków odpowiedzialności-zasady wydzielenia centrów.
5	Omów problematykę 5 typów centrów (za koszty, limit, przychody, zysk, inwestycje).
6	Zdefiniuj i omów podstawowe zadania magazynu - w tym planowanie i realizacja potrzeb magazynowych.
7	Zdefiniuj i omów 5 podstawowych zasad funkcjonowania magazynu.
8	Zdefiniuj i omów punkt rozdziału - cel i znaczenie.
9	Omów problematykę, rodzaje zapasów - zarządzanie zapasami.

10	Czym jest energia? Rola energii w przemyśle maszynowym. Omów problematykę.
11	Czym jest innowacyjność? Rola innowacyjności w przemyśle maszynowym. Omów problematykę.
12	Zdefiniuj i omów współczynnik sprawności maszyn i urządzeń. Omów ich przykłady.
13	Wymień rodzaje przekładni. Omów ich przeznaczenie i przykłady zastosowań.
14	Wymień rodzaje sprzęgieł i hamulców. Omów ich przeznaczenie i przykłady zastosowań.
15	Wymień przykłady silników. Omów ich przeznaczenie i zastosowanie.
16	Czym jest technologia? Wymień i omów dokumenty dokumentacji technologicznej.
17	Podaj przykłady obliczeń technologicznych i konstrukcyjnych (oprzyrządowania).
18	Wymień rodzaje oprzyrządowania technologicznego. Omów ich przeznaczenie (przykłady).

19	Omów problematykę rysunku zestawieniowego przyrządu i rysunki części. Wykonaj szkic prostej części. Omów jakie informacje zawiera rysunek części.
20	Omów problematykę tolerancji i pasowania. Ich zastosowanie. Omów przykłady.
21	Wymień i omów najważniejsze zasady technologiczne.
22	Omów problematykę procesów nitrowania związków aromatycznych.
23	Omów metody produkcji gliceryny.
24	Omów problematykę przemysłu hutniczego: surowce i metody przerobu rud.
25	Omów problematykę technik i technologii w budownictwie.
26	Czym charakteryzuje się kod przelotowy oraz kod piętrowy? Omów problematykę.
27	Omów problematykę: główne grupy zagrożeń towarów w transporcie i magazynie.

28	Omów zalety stosowania EDI w gospodarce.
29	Co to jest moduł magazynowy, od czego zależą jego wymiary. Omów problematykę.
30	Na czym polega analiza towarów ABC i XYZ? Omów problematykę.
31	Omów rodzaje magazynów.
32	Wymień i omów podstawowe charakterystyki inwestycji.
33	Zdefiniuj i omów pojęcie ryzyka inwestycyjnego.
34	Zdefiniuj i omów pojęcie ryzyka inwestycyjnego.
35	Zdefiniuj i omów podstawowe kryteria oceny inwestycji.
36	Zdefiniuj i omów pojęcie dyskontowania. Wyjaśnij pojęcie wartości pieniądza zależnej od upływu czasu.

37	Co oznacza pojęcie Cash Flow? Omów problematykę.
38	Wymień i omów podstawowe elementy schematu komunikacyjnego (nadawca, odbiorca, informacja-kod, kodowanie, dekodowanie, kanał komunikacyjny, szum komunikacyjny)
39	Jakie mogą być przyczyny szumu komunikacyjnego po stronie nadawcy? (nieznajomość tematu, języka, nieprzystawalność języka i innych środków wyrazu do informacji lub poziomu odbiorcy - np. stosowanie żargonu, zaburzenie mowy, maniery, zbyt duża nerwowość, napięcie emocjonalne, lęk, stres, postawy, uprzedzenia. Omów problematykę.
40	Wymień podstawowe wady i zalety komunikacji jednostronnej w porównaniu z komunikacją dwustronną (jest szybsza, niemalże całkowicie zależna od nadawcy, bywa mniej dokładna, bez możliwości weryfikacji poziomu zrozumienia po stronie odbiorcy, poziom pewności odbiorcy jest niższy).